

ОАО «Ярославский завод «Красный Маяк»»



СИСТЕМА
УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ



сертифицирована
DQS согласно
ISO 9001:2008

**Вибраторы электромеханические
общего назначения фланцевые
ИВФ–3-25, ИВФ-2,5-25, ИВФ–06-25,
ИВФ–12-25, ИВФ–05-50, ИВФ–11-50,
ИВФ–20-50**

**Руководство по эксплуатации
36.001 РЭ**

Ярославль 2015 г.

Содержание

1 Общие сведения об изделии	3
2 Назначение изделия	4
3 Технические характеристики	4
4 Комплектность	7
5 Устройство и принцип работы	7
6 Указания мер безопасности	9
7 Подготовка вибратора к работе и порядок работы	11
8 Техническое обслуживание	16
9 Возможные неисправности и методы их устранения	17
10 Требования к хранению и транспортированию	18
11 Свидетельство о приемке	18
12 Гарантии изготовителя	19
13 Претензии и иски	19
14 Отзыв о работе	19
15 Цветные металлы, используемые в вибраторах	20

Руководство по эксплуатации (далее РЭ) составлено как объединенный документ, содержащий техническое описание изделия, указания по его эксплуатации и гарантированные технические параметры.

1 Общие сведения об изделии

Вибраторы фланцевые ИВФ–3-25, ИВФ-2,5-25, ИВФ–06-25, ИВФ–12-25, ИВФ–05-50, ИВФ–11-50, ИВФ–20-50.

Технические условия – ТУ 3343-006-00239942-2001.

Наименование завода – изготовителя – ОАО «Ярославский завод «Красный Маяк».

Система менеджмента качества ОАО «Ярославский завод «Красный Маяк» сертифицирована органом по сертификации DQS, Германия, который является членом Международной сертификационной сети IQNet.

Система соответствует требованиям Международного стандарта DIN EN ISO 9001:2008, регистрационный № 071018 QM08.

Вибраторы сертифицированы на безопасность и соответствуют требованиям:

- технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

- технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.ME77.B.01044. Срок действия с 19.12.2013 по 18.12.2018 г.

Сертификат выдан органом по сертификации РОСС RU.0001.11ME77 ООО «Центр по сертификации стандартизации и систем качества электромашиностроительной продукции».



Рисунок 1. Вибраторы ИВФ–3-25, ИВФ-2,5-25, ИВФ–06-25, ИВФ–12-25, ИВФ–05-50, ИВФ–11-50, ИВФ–20-50.

ВНИМАНИЕ! В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления, возможны некоторые расхождения между описанием и поставляемым изделием, не влияющие на его работу или техническое обслуживание.

2 Назначение изделия

2.1 Вибраторы (*рисунок 1*) предназначены для возбуждения вибрации в установках по уплотнению бетонных смесей и грунтов, транспортированию, выгрузке и просеиванию сыпучих материалов, привода вибропитателей, виброплощадок и других технологических работ.

2.2 Вибраторы соответствуют исполнению У категории 2 ГОСТ 15150-69 и предназначены для эксплуатации в районах, характеризующихся следующими условиями:

- высота местности над уровнем моря не более 1000 м;
- окружающая среда должна быть взрывобезопасной, не насыщенной токопроводящей пылью, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, которые могут вызвать разрушение металлов и электроизоляционных материалов.
- температура окружающей среды от плюс 40 до минус 45 °С.

3 Технические характеристики

3.1 Основные технические характеристики вибраторов указаны в *таблице 1*.

Таблица 1

Наименование показателей	Значения						
	ИВФ-05-50	ИВФ-2,5-25	ИВФ-3-25	ИВФ-06-25	ИВФ-12-25	ИВФ-11-50	ИВФ-20-50
Частота колебаний, Гц (кол/мин): синхронная холостого хода, не менее	50 (3000) 46,3 (2775)	25 (1500) 23,3 (1400)			25 (1500) 23,3 (1400)	50 (3000) 47,9 (2873)	50 (3000) 45 (2700)
Максимальная вынуждающая сила, кН при синхронной частоте колебаний	5,0	2,5	3,0	6,2	12,25	11,3	20,0
Максимальный статический момент дебалансов, кг·см	5,1	10,2	11,4	25,0	50,0	11,4	20,0
Мощность, кВт: номинальная номинальная потребляемая, не более	0,25	0,12	0,37		0,75	0,75	1,5
	0,5	0,27	0,53		1,07	0,97	2,05
Номинальное напряжение, В	220; 380	380	42; 220; 380		220; 380	220; 380	42; 220; 380
Номинальный ток, А	1,9; 1,1	0,7	12,0; 2,4; 1,4		4,0; 2,3	4,8; 2,8	36; 8,5; 5
Частота тока, Гц	50						
Тип вибрационного механизма	дебалансный регулируемый						
Тип электродвигателя	асинхронный трехфазный с короткозамкнутым ротором						
Класс изоляции	F						
Масса вибратора, кг	17,6	17,6	30,5	33,0	65,5	30,5	53,6
Степень защиты по ГОСТ14254-96	IP66						

3.2 Значения потребляемого тока указаны в *таблице 2*.

Таблица 2

Тип вибратора	Напряжение, В	Ток, А при режиме работы		
		S1	S3 60%	S3 40%
ИВФ-3-25, ИВФ-06-25	42	12	15	16,8
	220	2,4	2,8	3,3
	380	1,4	1,6	1,9
ИВФ-2,5-25	380	0,7	0,88	0,98
ИВФ-12-25	220	4,0	5,0	5,6
	380	2,3	2,9	3,2
ИВФ-05-50	220	1,9	2,4	2,7
	380	1,1	1,4	1,6
ИВФ-11-50	220	4,8	5,3	-
	380	2,8	3,1	-
ИВФ-20-50	42	36	41	-
	220	8,5	10	-
	380	5	5,6	-

3.3 Шумовые характеристики вибраторов, определяемые техническим методом по ГОСТ Р 51401-99 указаны в *таблице 3*.

Таблица 3

Тип вибратора	Среднегеометрические частоты октавных полос, Гц							Корректированный уро- вень звуковой мощности, дБА, не более
	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
	Уровни звуковой мощности, дБ, не более							
ИВФ-3-25, ИВФ-06-25	63	66	66	63	64	72	75	77
ИВФ-2,5-25	74	82	77	75	72	70	68	80
ИВФ-12-25	77	76	83	82	69	68	59	83
ИВФ-05-50	90	81	87	85	81	78	76	81
ИВФ-11-50	92	87	85	82	81	80	79	87
ИВФ-20-50	85	83	87	79	74	73	68	84

3.4 Габаритные и установочные размеры вибраторов (мм) не более, указаны на *рисунке 2* и в *таблице 4*.

Таблица 4

Тип вибратора	L	D	d	d1	d2	N	R	h	l1	l2
ИВФ-3-25, ИВФ-11-50	357	279	14	254	229	4	80	10	5	58.5
	362						92			63.5
ИВФ-06-25	268	260	15	230	160	5	65	42		
ИВФ-05-50	290						71	48		
ИВФ-12-25	490	350	21	305	270	6	90	20		109
ИВФ-20-50	395									65

3.5 Характеристики подшипников качения указаны в *таблице 5*.

Таблица 5

Тип вибратора	Номер по- зиции по <i>рисунку 2</i>	Условное обозначение подшипника		Номер стандарта ГОСТ	Основные размеры, мм	Количество подшипников на изделие
		ГОСТ 3189-89	международное			
ИВФ-3-25, ИВФ-06-25, ИВФ-11-50	6	42308	NJ308	8328-75	40×90×23	2
ИВФ-2,5-25 ИВФ-05-50		42305	NJ305 ECP		25×62×17	
ИВФ-12-25		42309	NJ309		45×100×25	
ИВФ-20-50						

4 Комплектность

4.1 В комплект поставки входит:

Вибратор – 1шт.

Руководство по эксплуатации – 1экз.

5 Устройство и принцип работы

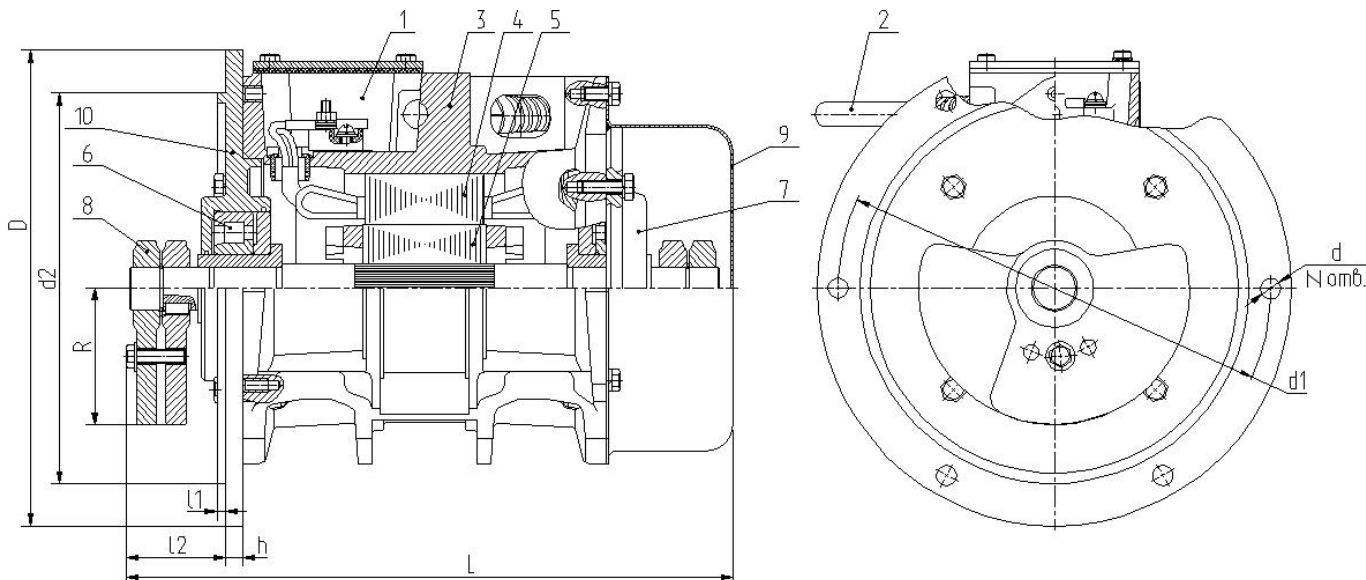


Рисунок 2. Вибраторы ИВФ–3-25, ИВФ-2,5-25, ИВФ–06-25, ИВФ–12-25, ИВФ–05-50, ИВФ–11-50, ИВФ–20-50

1 – коробка выводов; 2 – кабель токоподводящий; 3 – станина; 4 – статор; 5 – ротор; 6 – подшипник; 7 – щит подшипниковый; 8 – дебаланс; 9 – крышка, 10 – щит фланцевый.

5.1 Вибратор – дебалансный центробежный вибровозбудитель, вынуждающая сила, которого вызывается вращательным движением инерционного элемента.

5.2 Вибратор (рисунок 2) представляет собой электродвигатель с установленными на концах вала ротора дебалансами. Дебалансы, вращаясь с валом ротора, создают центробежную (вынуждающую) силу.

5.3 Статор 4 электродвигателя встроен в алюминиевую станину 3. Вал ротора 5 опирается на подшипники 6, вмонтированные в щиты 7 и 10. Для соосного монтажа статора и ротора в щитах и станине выполнены кольцевые центрирующие проточ-

ки. Один конец вала ротора с дебалансами 8 закрыт крышкой 9. Подшипниковые щиты и крышка стягиваются со станиной болтами.

Для обеспечения надежной работы подшипников в вибраторах, в отличие от электродвигателей, для сопряжения подшипников с валом применяются скользящие посадки, а со щитом – посадки с натягом (т.к. в вибрационных машинах внутренние кольца подшипников испытывают местное, а наружные кольца – циркуляционное воздействие радиальной нагрузки).

5.4 В коробке выводов 1, отлитой за одно целое со станиной, установлена клеммная панель, к которой присоединены выводные провода статора 4 и жилы гибкого токоподводящего кабеля.

5.5 Конструкция клеммной панели для напряжения 220/380 В позволяет соединить обмотку статора в звезду или в треугольник (рисунки 3).

5.6 Вибраторы для напряжения 42 В подключаются к электрической сети через понижающий трехфазный сухой трансформатор мощностью не менее 1 кВА.

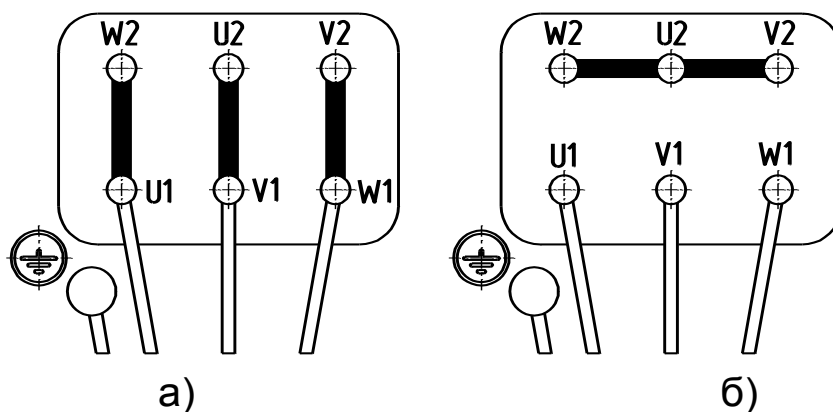


Рисунок 3. Схема соединения обмоток статора:

а) в треугольник – напряжение 220 В;

б) в звезду – напряжение 380 В.

Для этих вибраторов сечение токоподводящего кабеля рекомендуется подбирать в зависимости от его длины:

2,5 мм² – при длине до 10 м;

4,0 мм² – при длине от 10 м до 15 м;

6,0 мм² – при длине от 15 м до 25 м.

5.7 Для регулирования величины вынуждающей силы вибратора дебалансы на обоих концах вала выполнены двойными. Дебалансы, установленные ближе к электродвигателю, имеют шпоночное соединение с валом ротора. Дебалансы, расположенные ближе к концу вала, являются поворотными относительно вала. Регулирование осуществляется путём изменения взаимного расположения крайних дебалансов на обоих концах вала (см. *рисунки 4*, п. 7.6).

При включении электродвигателя, вращающиеся дебалансы вызывают круговые колебания вибратора, передающиеся конструкции, на которой он установлен.

6 Указания мер безопасности

6.1 В целях обеспечения безопасности при подключении вибратора к сети и его обслуживании необходимо соблюдать «Правила устройства электроустановок», «Правила эксплуатации электроустановок потребителей» и «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок» (ПОТ РМ-016-2001, РД 153-34.0-03.150-00).

6.2 К работе с вибратором допускаются лица, изучившие настоящее РЭ и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

6.3 Подключение вибратора к сети, контроль за его исправностью, а также техническое обслуживание и устранение отдельных отказов должны производиться квалифицированным электротехническим персоналом не ниже 3-й квалификационной группы по электробезопасности.

6.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- начинать работу без заземления корпуса вибратора, работающего от электросети 220 или 380 В;
- эксплуатировать при снятых крышках, ограждающих дебалансы и клеммную панель;
- работать неисправным вибратором;

- находиться в зоне действия вибрации без индивидуальных средств защиты.

6.5 Во время работы вибратора необходимо следить за состоянием изоляции токоподводящего кабеля, не допускать его скручивания или образования петель и резких изгибов.

6.6 Техническое обслуживание и ремонт можно проводить только после отсоединения вибратора от электросети.

6.7 Шумовые характеристики вибраторов – октавные уровни и скорректированный уровень звуковой мощности определяется по ГОСТ 23941-79, ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ Р 51401-99, ГОСТ 27408-87, СН 2.2.4/2.1.8.562-96 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки» и не должны превышать значений, указанных в *таблице 3*.

6.8 Требования к вибрационным характеристикам виброактивных машин и шуму на рабочих местах установлены в разделе 5.4 Руководства Р 2.2.2006-05 «Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда», ГОСТ 12.1.012-90 «Вибрационная безопасность. Общие требования», СН 2.2.4/2.1.8.566-96 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданиях».

6.9 Режим труда и отдыха оператора в процессе воздействия на него акустического шума оборудования в течение рабочей смены, а также допустимое суммарное время воздействия общей (локальной) вибрации определяет разработчик (изготовитель) оборудования и заносит в техническую документацию. Режим труда устанавливается в соответствии с требованиями Руководства Р 2.2.2006-05.

6.10 При работе на оборудовании необходимо:

- руководствоваться СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту»;

- использовать:

- индивидуальные средства защиты органов слуха от действия производственного шума в соответствии с ГОСТ Р 12.4.255;

- коллективные средства шумозащиты от действия производственного шума, например экраны;

- индивидуальные средства виброзащиты от действия общей вибрации в соответствии с ГОСТ 12.4.103;

- коллективные средства виброзащиты от действия общей вибрации рабочих мест.

Необходимый перечень средств защиты устанавливает разработчик (изготовитель) оборудования.

7 Подготовка вибратора к работе и порядок работы

7.1 При подготовке к работе необходимо:

- изучить и выполнять требования настоящего РЭ;

- убедиться в соответствии напряжений вибратора и питающей сети;

- проверить техническое состояние вибратора согласно *таблице 9*;

- проверить надежность затяжки резьбовых соединений вибратора и системы вибромеханизма.

7.2 Вибратор должен крепиться к плоской и достаточно жесткой установочной плите на горизонтальных, вертикальных или наклонных ребрах жесткости возбуждаемой системы вибромеханизма.

Вибратор крепится к плите болтами с шестигранной головкой (количество болтов см. *таблицу 4* и *рисунок 2*), которые затягивают с соответствующим моментом. Под головки болтов

(или гайки) должны быть положены плоская и пружинная шайбы, соответствующие размеру болта.

ВНИМАНИЕ! После 5 и 60 мин. Работы вибратора (приблизительно) обязательно подтянуть крепёжные болты. Указания по креплению вибраторов приведены в *таблице 6*.

Таблица 6

Тип вибратора	Установочная плита		Крепежные болты		
	толщина, мм, не менее	неплоскостность, мм, не более	номинальные размеры, мм, не менее	момент затяжки, Н·м	класс прочности
ИВФ–3-25, ИВФ–06-25, ИВФ–11-20	16	0,25	M12×45	86	8.8
ИВФ–2,5-25 ИВФ–05-50	12		M12×35		
ИВФ–12-25	20		M20×70	410	
ИВФ–20-50					

7.3 С целью защиты электродвигателя вибратора от перегрузки, обрыва фазы и короткого замыкания каждый вибратор необходимо подключить к электрической сети через отдельный автоматический выключатель защиты электродвигателя с регулируемой уставкой по току.

ВНИМАНИЕ! Уставка тока теплового расцепителя автоматического выключателя должна быть настроена на номинальный потребляемый ток вибратором, указанный в *таблице 2*.

7.4 Токоподводящий кабель от источника электропитания до вибратора следует прокладывать без натяжения и скручивания таким образом, чтобы при работе вибратора он не соприкасался с вибрирующими частями вибромеханизма.

Токоподводящий кабель должен быть сечением $3 \times 1,5 + 1 \times 1,5 \text{ мм}^2$ для напряжения 220 и 380 В и $3 \times 2,5 \text{ мм}^2$ для напряжения 42 В.

Заземляющую жилу четырёхжильного кабеля, имеющую отличительную расцветку, крепить к станине винтом заземления внутри коробки выводов.

ВНИМАНИЕ! Токоподводящий кабель должен быть оконцован кабельными наконечниками, применение скруток не допустимо.

7.5 После заземления вибратора следует обязательно проверить правильность присоединения и исправность заземляющей жилы кабеля.

7.6 До начала работы установите дебалансы вибратора в положение, соответствующее выбранному статическому моменту, для чего при снятых крышках, ограждающих дебалансы, следует вывернуть болты, соединяющие парные дебалансы на обоих концах вала, и снова соединить их болтами в нужном положении согласно *рисунку 4* и *таблице 7*. У вибраторов ИВФ–12-25 ослабить болты на поворотных дебалансах и развернуть их согласно *рисунку 5* и *таблице 8*.

ВНИМАНИЕ! Парные дебалансы на обоих концах вала должны быть развернуты на одинаковый угол. При правильной установке они симметричны относительно вертикали.

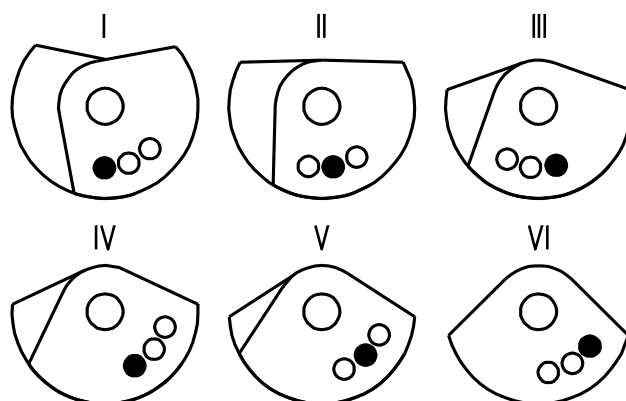


Рисунок 4. Схема регулировки статического момента дебалансов вибраторов ИВФ–3-25, ИВФ-2,5-25, ИВФ–06-25, ИВФ–05-50, ИВФ–11-50, ИВФ–20-50.

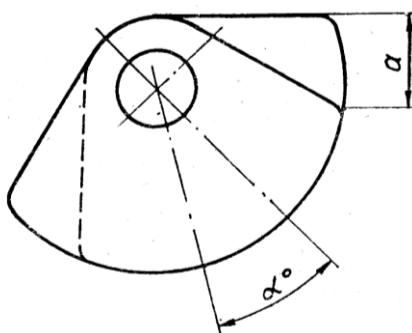


Рисунок 5. Схема регулировки статического момента дебалансов вибратора ИВФ–12-25.

7.7 Во время работы вибратора температура корпуса электродвигателя не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 50 °С.

При резком повышении температуры корпуса вибратор должен быть немедленно отключен от электросети до выяснения причины и устранения неисправности.

7.8 После окончания работы следует осмотреть вибратор и вибромеханизм, проверить затяжку всех резьбовых соединений, устранить обнаруженные неисправности.

7.9 Признаки предельного состояния вибраторов.

Предельное состояние вибраторов определяется при проведении проверок и выявлении несоответствия техническим требованиям согласно *таблице 9*.

Таблица 7

Положение дебалансов на рисунке 4	Вибратор ИВФ–11-50			Вибратор ИВФ–20-50			
	Статический момент дебалансов	Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний		Статический момент дебалансов	Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний		Режим работы по ГОСТ Р 52776-2007
		Вынуждающая сила при частоте колебаний холостого хода			Вынуждающая сила при частоте колебаний холостого хода		
	кг·см	кН		кг·см	кН		
I	5,7	5,6/4,4		10,0	9,9/7,2		S1
II	7,7	7,6/6,0		13,0	12,8/9,4		
III	9,4	9,3/7,3		16,0	15,8/11,6		
IV	10,3*	10,2/8,0		18,0*	17,7/13,0		
V	11,1	11,0/8,6		19,4	19,1/14,0		S3 60%
VI	11,4	11,3/8,8		20,0	20,0/14,4		

Продолжение таблицы 7

Положение дебалансов на рисунке 4	Вибратор ИВФ-2,5-25			Вибратор ИВФ–05-50			
	Статический момент дебалансов	Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний		Статический момент дебалансов	Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний		Режим работы по ГОСТ Р 52776-2007
		Вынуждающая сила при частоте колебаний холостого хода			Вынуждающая сила при частоте колебаний холостого хода		
	кг·см	кН		кг·см	кН		
I	5,1	1,25	0,98	2,55	2,5/1,9		S1
II	6,9*	1,70	1,30	3,45*	3,4/2,6		
III	8,4	2,05	1,60	4,2	4,1/3,2		S3 60%
IV	9,2	2,25	1,80	4,6	4,51/3,5		
V	10,0	2,45	1,90	4,9	4,8/3,7		S3 40%
VI	10,2	2,5	2,00	5,1	5,0/3,9		

Продолжение таблицы 7

Положение дебалансов на рисунке 4	Вибраторы					
	ИВФ–3-25			ИВФ–06-25		
	Статический момент дебалансов	Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний	Режим работы по ГОСТ Р 52776-2007	Статический момент дебалансов	Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний	Режим работы по ГОСТ Р 52776-2007
		Вынуждающая сила при частоте колебаний холостого хода			Вынуждающая сила при частоте колебаний холостого хода	
кг·см	кН		кг·см	кН		
I	5,7	1,4/1,2	S1	12,5	3,1/2,4	S1
II	7,7*	2,0/1,7		16,9*	4,2/3,2	
III	9,4	2,4/2,1	S3 60%	20,5	5,1/4,0	S3 60%
IV	10,3	2,6/2,3		22,7	5,6/4,4	
V	11,1	2,8/2,5	S3 40%	24,4	6,0/4,7	S3 40%
VI	11,4	3,0/2,7		25,0	6,2/4,8	

Таблица 8

Вибратор ИВФ–12-25				
Статический момент дебалансов	Вынуждающая сила при синхронной частоте колебаний	Положение поворотных дебалансов на рисунке 5		Режим работы по ГОСТ Р 52776-2007
	Вынуждающая сила при частоте колебаний холостого хода	α	a	
кг·см	кН	град.	мм	
25	6,1/4,8	120	155	S1
30*	7,45/5,8	105	140	
35	8,6/6,6	90	125	S3 60%
40	9,7/7,7	75	110	
45	11,1/8,7	50	75	S3 40%
50	12,25/9,6	0	0	

* Значение статического момента дебалансов, с которым вибраторы выпускаются заводом – изготовителем.

S1 – продолжительный режим работы;

S3 60% - повторно-кратковременный режим работы с продолжительностью включения 6 мин., 4 мин. – отдых;

S3 40% - повторно-кратковременный режим работы с продолжительностью включения 4 мин., 6 мин. – отдых.

Таблица 9

Что проверяется и при помощи какого инструмента, приборов и оборудования. Методика проверки.	Технические требования
Сопrotивление изоляции обмоток относительно корпуса измеряется мегаомметром на 500 В в течение одной минуты с момента приложения полного напряжения. Вибратор отключается от питающей электросети.	Сопrotивление и изоляция обмоток относительно корпуса электродвигателя должно быть не менее: а) 50 МОм – в практически холодном состоянии;
Сопrotивление изоляции измеряется между выводом обмотки и корпусом. Ток по фазам в режиме холостого хода измеряется электроизмерительными клещами. Жилы токоподводящего кабеля разводятся относительно друг друга. Измерение тока производится поочередно в каждой фазе. Наличие трещин в корпусе и обрыв лап вибратора. Визуально.	б) 2 МОм – при температуре обмоток, близкой к температуре режима работы. Ток по фазам в режиме холостого хода не должен превышать 80% номинального значения. Трещины в корпусе вибратора и обрыв лап не допускаются.

8 Техническое обслуживание

8.1 В целях обеспечения надёжной работы вибратора в течение длительного периода, при его эксплуатации должны своевременно выполняться следующие виды проверок и технического обслуживания:

- осмотр вибратора с очисткой от загрязнений и проверкой затяжки резьбовых соединений, в том числе, установочных болтов – ежедневно;
- проверка надёжности электрических контактных соединений, крепления клеммной панели и заземляющей жилы токоподводящего кабеля к корпусу вибратора – два раза в месяц;
- проверка отсутствия замыкания на корпус, состояние изоляции токоподводящего кабеля – один раз в месяц.

ВНИМАНИЕ! Все резьбовые соединения следует надёжно затянуть и застопорить от самоотвинчивания пружинными шайбами.

9 Возможные неисправности и методы их устранения

При возникновении неисправностей во время работы, которые могут проявляться в виде необычного шума, отключений предохранительного выключателя и т.п., следует немедленно выключить вибратор для определения их причины. При отключении вибратора предохранительным выключателем или реле максимального тока (автомат тока) вибратор следует еще раз включить на короткое время для нахождения причины (*таблица 10*).

Таблица 10

Наименование отказа, внешние его проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Группа сложности работ по устранению отказа
Корпус вибратора под напряжением.	Нарушение изоляции.	Заменить или изолировать поврежденный провод или кабель.	1
При подключении вибратор не работает. Двигатель гудит.	Обрыв одной из жил токоподводящего кабеля.	Устранить обрыв или заменить кабель.	1
	Ослабли контактные соединения клеммной панели.	Подтянуть контактные соединения.	1
Повышенный шум в вибраторе.	Отсутствие или недостаток смазки.	Пополнить смазку.	2
	Ослаблены резьбовые соединения вибратора или установочных болтов.	Подтянуть резьбовые соединения вибратора или установочных болтов.	1
Нагрев корпуса вибратора свыше 50°C и возрастание величины тока по сравнению со значениями, указанными в <i>таблице 2</i> .	Вибратор применяется не по назначению.	Применить другой тип вибратора.	1
	Неправильно выбран режим работы.	Изменить режим работы.	2
	Недостаточная жесткость установочной плиты.	Усилить жесткость установочной плиты.	1

10 Требования к хранению и транспортированию

10.1 Вибраторы должны храниться в сухом помещении, соответствующем категории 2 по ГОСТ 15150 – 69.

10.2 Транспортировать вибраторы можно всеми принятыми транспортными средствами, соответствующими категории 5 по ГОСТ 15150 – 69, причем для транспортирования вибратора предусмотрено прилитое ухо.

10.3 Утилизация.

Вышедшие из строя вибраторы не представляют опасности для здоровья человека и окружающей среды.

Материалы, из которых изготовлены детали вибратора (чугун, сталь, медь, алюминий), поддаются внешней переработке и могут быть реализованы по усмотрению потребителя.

Детали вибратора, изготовленные с применением пластмассы, изоляционные материалы могут быть захоронены.

11 Свидетельство о приемке

Вибратор электромеханический общего назначения ИВФ–3-25, ИВФ-2,5-25, ИВФ–06-25, ИВФ–12-25, ИВФ–05-50, ИВФ–11-50, ИВФ–20-50 _____ заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Контролер ОТК: _____

Дата: _____ 201__ г

12 Гарантии изготовителя

12.1 Гарантийный срок.

Изготовитель гарантирует соответствие вибраторов требованиям ТУ 3343-006-00239942-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок службы вибраторов – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода – изготовителя.

12.2 Показатели надежности.

Средняя наработка до отказа, ч., не менее:

ИВФ–3-25	– 5000;
ИВФ-2,5-25	- 5000;
ИВФ–06-25	– 5000;
ИВФ–12-25	– 5000;
ИВФ–05-50	– 5000;
ИВФ–11-50	– 5000;
ИВФ–20-50	– 5000.

13 Претензии и иски

Действия по претензиям и искам, вытекающие из поставки продукции ненадлежащего качества, в соответствии с законодательством РФ и договором (контрактом) на поставку.

14 Отзыв о работе

1. Наименование и адрес предприятия.
2. Вибратор электромеханический общего назначения
_____ заводской № _____.
Дата выпуска (год и месяц выпуска) _____.
3. Дата ввода в эксплуатацию и виды выполняемых работ
4. Количество отработанных часов с начала эксплуатации.

5. Коэффициент использования по времени.

6. Отзывы за время эксплуатации.

Ваши отзывы о работе вибраторов отправляйте по адресу:
150008, г. Ярославль, пр. Машиностроителей, 83,
ОАО «Ярославский завод «Красный Маяк».

Тел./факс: (4852) 49 – 05 – 50.

Конструкторско-технологический отдел: тел. (4852) 49 – 05 – 42.

E-mail: commerce@vibrators.ru, <http://www.vibrators.ru>

15 Цветные металлы, используемые в вибраторах

Таблица 11

Марка цветного металла или сплава	Количество цветного металла или сплава в вибраторах, кг		
	ИВФ–2,5-25 ИВФ-0,5-50	ИВФ–3-25, ИВФ–06-25, ИВФ–11-50	ИВФ–12-25, ИВФ–20-50
Сплав алюминиевый АК5М7 ГОСТ 1583-93	3,0	6,01	12
Медь М1 ГОСТ 858-81 (про- вод обмоточный)	0,6	1,0	1,8

